

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>

Пресс гидравлический вулканизационный 250-600 (1Э, 2Э, 4Э, 2П, 4П)



Прессы имеют рациональную компоновку, что существенно уменьшает производственные площади. Прессы нового поколения оснащены вентиляционным кожухом и ограждающими шторками, что создает безопасные и комфортные условия работы. Отличительная черта этого оборудования - быстроходность и высокий уровень механизации. Предусмотрена комплектация прессов перезарядчиками.

Широкий диапазон режимов работы с меняющимися технологическими параметрами придает универсальность оборудованию, оснащено по желанию заказчика микропроцессорным управлением. Цикл работы прессов - автоматический. Плиты с индукционными нагревателями создают равномерное температурное поле, благодаря чему обеспечивается высокое качество продукции и экономится электроэнергия, в среднем, на 20% по сравнению с другими электронагревательными плитами. Высокое удельное давление на плиту позволяет работать с жесткими каучуковыми смесями. Производительность прессов повышена за счет быстрого восстановления в пресс-формах заданной температуры.

Технологические параметры прессов позволяют использовать их не только для производства

резинотехнических изделий, но и изделий из различных пластмасс и других формующихся материалов.

"Завод Тамбовполимермаш" на базе унифицированных узлов пресса 250-600 по заказам потребителей может изготовить одно-двух-четырёхэтажные прессы с размером плит 600; 800; 1200 мм, оснащенные различными устройствами для перезарядки.

Перезарядчики пресс-форм, которыми комплектуются прессы предназначены для механизированной перезарядки двухплитных кассетированных прессформ и выпускаются двух типов:

П2-600-2 для обслуживания двух- и четырехэтажных прессов;

П2-600-1 для обслуживания двухэтажных прессов.

Четырёхэтажные прессы могут комплектоваться установкой из столов подъемных, используемой при ручной перезарядке прессформ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ВУЛКАНИЗАЦИОННОГО 250-600

Наименование параметра	250-600 1Э	250-600 2Э	250-600 4Э	250-600 2П	250-600 4П
Номинал. усилие, Мн (тс)	2,5 (250)	2,5 (250)	2,5(250)	2,5(250)	2,5(250)
Рабочее давление, МПа (кг/см ²)	30(300)	30(300)	30(300)	30(300)	30(300)
Размеры нагрев. плит, мм	600x600	600x600	600x600	600x600	600x600
Число этажей	1	2	4	2	4
Обогрев плит	Электрический индукционный	Электрический индукционный	Электрический индукционный	Паровой обогрев плит	Паровой обогрев плит
Расстояние между нагрев. плитами, мм	500±1	250±1	125±1	250±1	125±1
Количество нагревательных плит	2	3	5	3	5
Мах рабочая температура нагреват. плит, °С	250	250	250	200	200
Время вулканизации, с	120-3600	120-3600	120-3600	120-3600	120-3600
Время смыкания плит, с, не более	12	12	12	12	12
Габаритные размеры, мм	1850x1120x2675	1850x1120x2675	1850x1120x2675	1850x730x2600	1935x1120x2675
Масса, кг	3600	3740	3800	3700	3950

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>