

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tpp@nt-rt.ru <http://tpp.nt-rt.ru/>

Пресс гидравлический для вулканизации грузовых шин 6475 НР



Пресс гидравлический вулканизационный для грузовых покрышек предназначен для формования и вулканизации покрышек радиальной конструкции с посадочным диаметром от 19,5" до 22,5" в секторных пресс-формах двухфазного действия. Представляет собой два однопозиционных пресса с индивидуальным приводом подъема и опускания траверсы, механизмами загрузки и выгрузки шин, объединённых общей системой управления и системой подачи энергоносителей.

Пресс оснащён механизмами загрузки заготовок, которые выполняют функции приёма заготовок, подъёма, поворота и удержания их во время заправки диафрагмы. Диафрагмы складывающиеся, убирающиеся в стакан. Преимуществом данной конструкции является то, что полость диафрагмы имеет ограниченный объём и позволяет экономить пар и сократить время на перезагрузку пресса.

Механизм выгрузки, представляющий собой качающийся рольганг, служит для съёма покрышки с бортового кольца и передачи её на отборочный транспортёр. Механизмы выгрузки оснащены ограничителями, предназначенными для сбрасывания покрышки с рольгангов по команде контроллера. Подача масла в гидроцилиндры осуществляется с помощью маслостанции и комплекта распределительной гидроаппаратуры.

В мировой практике, в последнее время, отдаётся предпочтение вулканизационным прессам с гидравлическим приводом, вертикальным перемещением верхней части пресс-формы с секторами, обеспечивающим точное смыкание пресс-форм. За счёт рубашечного обогрева и убирающейся диафрагмы экономится расход теплоносителей, сокращается время на разогрев пресса на каждом цикле.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА ДЛЯ ВУЛКАНИЗАЦИИ ГРУЗОВЫХ ПОКРЫШЕК 6475HP

	Наименование параметра	Значение
1.	Посадочный диаметр, дюйм	19,5-22,5
2.	Количество пресс-форм, шт.	2
3.	Прессовое усилие на одну пресс-форму, кН (тс)	3400 (340)
4.	Расстояние между установочными плоскостями для пресс-форм, мм	390-635
5.	Внутренний диаметр изоляционного кожуха, мм	1544
6.	Максимальный наружный диаметр контейнера, мм, не более	1540
7.	Максимальный наружный диаметр свулканизованной покрышки, мм	1150
8.	Величина вертикального хода, мм	1550
9.	Время перезарядки (без формования), сек.	150
10.	Давление парозотной смеси, max, МПа	2,8
11.	Максимальное давление пара в плитах, МПа	1,6
12.	Давление формующего пара, МПа:	0,3-0,12
13.	Максимальная температура энергоносителей, °С	230
14.	Давление сжатого воздуха, МПа	0,6
15.	Давление воды для охлаждения, МПа не более	2,5
16.	Вакуум, МПа, до	0,02
17.	Габаритные размеры, мм:	3910x4450x5139 (6287)
18.	Масса (без контейнера), кг	47 000

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>