

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>

Пресс гидравлический вулканизационный 250-800 1Э с максимальным нагревом плиты до 550°C



Пресс гидравлический вулканизационный 250-800 1Э с максимальным нагревом плиты до 550°C предназначен для правки и отпуска деталей, а также запрессовки деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ВУЛКАНИЗАЦИОННОГО 250-800 1Э с максимальным нагревом плиты до 550°C

| | Наименование параметра | Значение |
|----|--|-------------|
| 1. | Усилие номинальное, МН (тс), не более | 2,5 (250) |
| 2. | Давление рабочей жидкости в гидросистеме, МПа (кгс/см ²) | 30 (300) |
| 3. | Размеры нагревательных плит*, мм | 800x800x218 |

| | | |
|-----|--|------------------|
| 4. | Расстояние между нагревательными плитами, мм | 500±1 |
| 5. | Число этажей, шт. | 1 |
| 6. | Обогрев плит | Электрический |
| 7. | Количество нагревательных плит, шт | 2 |
| 8. | Максимальная рабочая температура нагревательной плиты, °С | 550 (±5) |
| 9. | Скорость нагрева плиты от 18 до 550 °С | не более 180 мин |
| 10. | Выдержка при максимальной температуре | 18 000сек |
| 11. | Не плоскостность плит, не более | 0,015 мм |
| 12. | Перепад температур в различных точках рабочей зоны поверхности нагревательной плиты (при температуре до 550°С) | ±5% |
| 13. | Регулировка температуры нагрева плит | по ПИД закону |
| 14. | Габаритные размеры, мм | 2460x1585x2235 |
| 15. | Масса, кг | 7500** |

** Величины расчётные, контролю на предприятии-изготовителе не подлежат.

*** Допускаемые колебания от плюс 10% до минус 15%

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>