

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>

Пресс вулканизационный гидравлический 500-1200 1Э



Пресс вулканизационный 500-1200 1Э предназначен для формования и вулканизации изделий из резиновых, резиноасбестовых смесей, пластмасс и многих других формуемых материалов. Высокая точность и производительность пресса подходит не только для изготовления деталей широкого потребления, но и для производства деталей для оборонной промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ВУЛКАНИЗАЦИОННОГО 500-1200 1Э

| | Наименование параметра | Значение |
|----|--|-----------|
| 1. | Усилие номинальное, МН (тс), не более | 5,0 (500) |
| 2. | Давление рабочей жидкости в гидросистеме, МПа (кгс/см ²) | 30 (300) |
| 3. | Размеры нагревательных плит*, мм | 1200x1200 |
| 4. | Расстояние между нагревательными плитами, мм | 1000±1 |
| 5. | Число этажей, шт. | 1 |

| | | |
|-----|--|---|
| 6. | Обогрев плит | Электрический |
| 7. | Количество нагревательных плит, шт | 2 |
| 8. | Максимальная рабочая температура нагревательной плиты, °С | 250 (±5) |
| 9. | Перепад температур в различных точках рабочей зоны поверхности нагревательной плиты (при температуре до 200 °С) | |
| 10. | Время вулканизации, сек | 0 - 90 |
| 11. | Привод | гидравлический |
| 12. | Номинальная мощность нагревательных плит при номинальном напряжении 380 В, 50 Гц (предельное отклонение мощности ±10%, температуры ±10 °С), кВт, суммарная: при 20 °С при 200°С при 250°С | 57,2 (28,6x2) 44,0 (22,0x2) 39,6 (19,8x2) |
| 13. | Обслуживание пресса | одностороннее |
| 14. | Габаритные размеры, мм | 2665x2290x4215 |
| 15. | Масса, кг | 18 000 |

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru http://tpm.nt-rt.ru/