

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>

Пресс гидравлический вулканизационный с вакуумной камерой ПВ 350-700x700



Прессы вулканизационные с гидравлическим приводом колонного типа с вакуумной камерой применяют для вулканизации резиновых изделий.

Прессы имеют рациональную компоновку, что существенно уменьшает производственные площади.

Отличительная черта этого оборудования - быстроходность и высокий уровень механизации.

В комплектацию прессы входит перезарядное устройство. Широкий диапазон режимов работы с меняющимися технологическими параметрами придает универсальность оборудованию.

Система управления прессом оснащена современным микропроцессором. Цикл работы прессы - автоматический.

Плиты с электрическими нагревателями создают равномерное температурное поле, благодаря чему обеспечивается высокое качество продукции.

Высокое удельное давление на плиту позволяет работать с жесткими каучуковыми смесями.

Наличие вакуумной камеры позволяет снизить количество подпрессовок и обеспечить высокое качество изготавливаемой продукции.

Производительность прессы повышена за счет быстрого восстановления в пресс-формах заданной температуры.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ВУЛКАНИЗАЦИОННОГО С ВАКУУМНОЙ КАМЕРОЙ ПВ 350-700x700

	Наименование параметра	Значение параметра
1.	Номинальное усилие, МН (тс)	3,5 (350)
2.	Число этажей	1
3.	Расстояние между плитами, мм	300
4.	Размер плит, мм	700x700
5.	Обогрев плит	электрический
6.	Максимальная температура, °С	250
7.	Вакуумный отсос	есть
8.	Перезарядное устройство	есть
9.	Масса, кг, не более	7800
10.	Габаритные размеры, мм	1180x2772x3040

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>