

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>

Агрегат для резки каучука АРК МГ-90А



Предназначен для резки кип натурального каучука без предварительного распаривания на куски определенного размера, а также для резки синтетического каучука типа "наирит", СКИ-3, СКН и др. Применяется как самостоятельно, так и в составе линий подготовки каучуков на заводах шинной и резинотехнической промышленности.

Агрегат состоит из резательной машины и подающего конвейера. Резательная машина включает в себя верхнюю и нижнюю станины, упор, транспортер отбора, наклонный и боковые рольганги, толкающее устройство, прижим, подвижную и неподвижную траверсы, режущее устройство с ножом-гильотиной, кривошипные колеса, шатуны, электродвигатель, маховик и редуктор. Кипы каучука загружаются на конвейер, подаются на наклонный рольганг, по роликам которого скатываются к режущему устройству и останавливаются, дойдя до упора. Режущее устройство, закрепленное на подвижной траверсе, двигаясь вниз по направляющей при помощи кривошипно-шатунного механизма, отрезает от поступившей кипы кусок, который падает на отборочный транспортер и удаляется от места реза. Оставшаяся часть кипы толкающим устройством вновь продвигается до упора. Цикл резания повторяется. В момент резания кипы сила упругой деформации каучука старается отбросить часть кипы вверх по рольгангу. Чтобы этого не произошло, в резательной машине предусмотрен прижим, удерживающий кипу у линии реза и освобождающий ее в момент продвижения до упора. Привод режущего устройства резательной машины - электромеханический.

Агрегат может работать в полуавтоматическом режиме и при ручном управлении ходом процесса резания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Производительность, кип/ч	
- при резании кипы на две части	240
- при резании кипы на восемь частей	60
Число циклов резания в мин	8
Количество ножей	1
Ход ножа, мм	763
Ширина режущей части ножа, мм	900
Шаг резания кип, мм	80 - 320
Изменение шага резания	бесступенчатое
Максимальные размеры разрезаемых кип в поперечном сечении, мм:	
- ширина	750
- высота	500
Габаритные размеры, мм	
- длина	6150
- ширина	3170
- высота	3250
Масса, кг	13710

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93