

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>

Форматор-вулканизатор ФВБ2-180 (45")



Предназначен для формования и вулканизации диагональных и радиальных покрышек легковых автомобилей. Представляет собой двухпозиционный пресс классического типа с электромеханическим кривошипно-шатунным приводом траверсы, обеспечивающим силовое заперение пресс-форм на период вулканизации покрышек. Привод траверсы оснащен червячно-планетарным редуктором, позволяющим увеличить долговечность пресса. Имеет паровые камеры, оснащенные планшайбами с винтовым приводом для регулирования натяга по стыку пресс-форм, кроме того, позволяет использовать секторные пресс-формы, для управления которыми на траверсе установлены специальные гидроцилиндры.

Обогрев пресс-форм паровой камерный с регулированием температуры по одному контуру. Имеет центральный механизм типа "Бег-О-Матик" Выгрузка свулканизованных покрышек осуществляется подвижными рольгангами, перемещаемыми гидроцилиндром и рычажной системой. Пресс поставляется без механизма загрузки сырых покрышек. Режим работы прессов полуавтоматический. При наладочных работах предусмотрено пооперационное управление.

В системе управления использован программируемый контроллер, обеспечивающий полуавтоматическую работу пресса, регулирование температурного режима вулканизации покрышек и функциональную диагностику работы с определением отказов. Программируемый контроллер имеет возможность связи с верхним уровнем автоматизированной системы управления технологическими процессами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение параметра
1. Виды вулканизуемых покрышек	радиальные, диагональные
2. Посадочные диаметры, в дюймах	12-18
3. Прессовое усилие на одну пресс-форму, кН (тс)	1800 (180)
4. Внутренний диаметр вулканизационной камеры, мм	1140
5. Количество вулканизационных камер, шт	2
6. Тип запорно-силового механизма	кривошипно-шатунный
7. Тип пресс-формы	секторная, экваториальная
8. Максимальная/минимальная высота пресс-формы, мм	380/200
9. Тип диафрагмы	неубирающаяся
10. Привод траверсы	электромеханический
11. Время открывания(закрывания), с	40
12. Тип обогрева пресс-форм	камерный
13. Давление греющего пара, МПа	0,8
14. Давление формующего пара, МПа	регулируемое 0,005-0,25
15. Давление перегретой воды, МПа	2,5
16. Система управления	программируемый контроллер
17. Режим работы	полуавтоматический, пооперационный
18. Наличие механизма загрузки	нет
19. Габаритные размеры, мм	3400x2980x3150
20. Масса, кг (в зависимости от исполнения)	22100

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>