

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

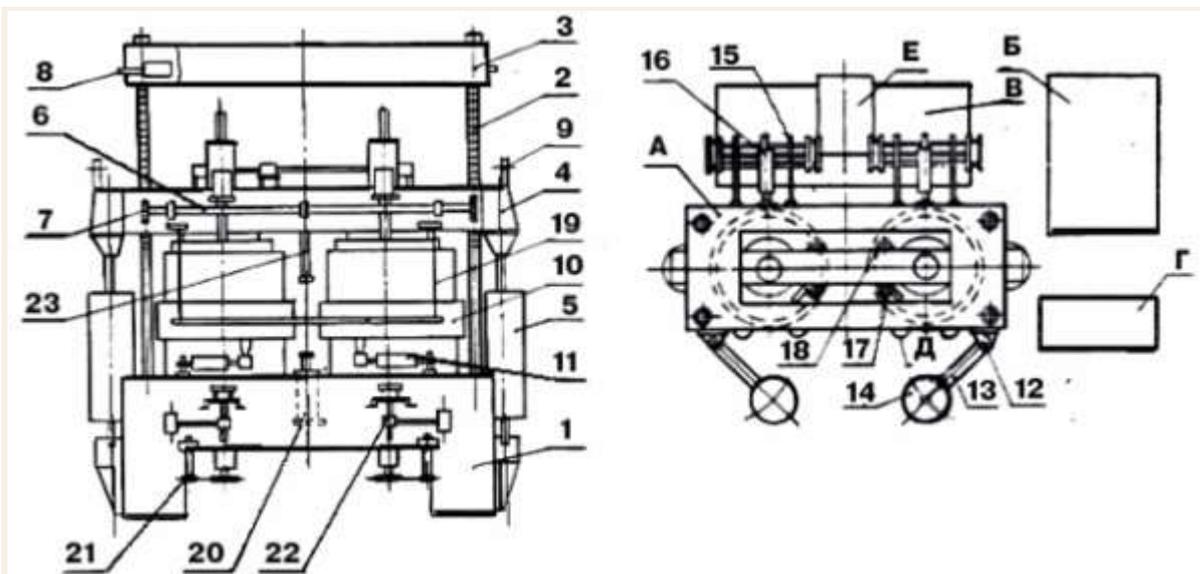
Единый адрес для всех регионов [tmp@nt-rt.ru](mailto:tmp@nt-rt.ru) <http://tpm.nt-rt.ru/>

## Форматор-вулканизатор ФВАГ2-200



Форматор-вулканизатор ФВАГ2-200 предназначен для формования и вулканизации покрышек радиальной конструкции в секторных пресс-формах, представляет собой гидравлический вулканизационный пресс, работающий на воде давлением 20-22 кгс/см<sup>2</sup>. Оснащён контейнерами с зонным обогревом по боковинам и протектору. Пресс-формы представляют собой набор сменных вкладышей по боковинам и протектору. Форматор-вулканизатор оснащён механизмом загрузки заготовок и механизмом выгрузки готовых покрышек. Система управления форматором-вулканизатором автоматическая на базе контроллера.

Все узлы, применяемые в конструкции ФВАГ2-200, разработаны на базе узлов, уже действующих форматоров-вулканизаторов ФВ2-120 и ФВ2-140, которыми оснащены большинство шинных заводов России и СНГ.



Составные части модуля 1: 1-станина; 2-колонна; 3-траверса неподвижная; 4-траверса подвижная; 5-гидроцилиндр подъёма траверсы; 6- вал синхронизатора; 7- шестерня синхронизатора; 8- фиксатор; 9- проушина для фиксирования траверсы; 10- камера вулканизационная; 11- гидроцилиндр поворота бойонетного кольца; 12- колонна загрузчика; 13-стрела загрузчика; 14- патрон загрузчика; 15- рольганг разгрузчика; 16- гидроцилиндр провода разгрузчика; 17- привод поворота верхней плиты; 18- фиксатор верхней плиты; 19- скоба предохранительная; 20 -упор подвижный; 21 - привод механизма подъема стакана; 22-подставкв для заготовок; 23- шток управления верхними бортовыми кольцами.

А-Модуль1; Б-Модуль2; В- Модуль3; Г-Модуль4; Д-Модуль5; Е - Модуль6.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФОРМАТОРА-ВУЛКАНИЗАТОРА ФВАГ2-200

Наименование параметра	Значение параметра
1. Количество позиций вулканизации ( пресс-форм ), шт	2
2. Прессовое усилие на одну пресс-форму, Мн ( тс), не более	2 (200)
3. Контейнеры сменные для покрышек с посадочными диаметрами , дюйм (мм)	13 (330) , 14 (356 )
4. Пресс-формы	секторные
5. Обогрев пресс-форм	паровой, плитовой, зонный (обогрев боковин и протектора)
6. Тип диафрагм	убирающиеся (аутоформ)
7. Давление теплоэнергосносителей, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	
А) пара водяного	
- для формования (регулируется )	0,005 - 0,25 (0,05-2,5)
- для нагрева диафрагм	1,6 (16)
- для нагрева протектора	1,4 (14)
- для нагрева боковин	1,4 (14)
Б) воды	
- перегретой в диафрагмах и подпрессовочных устройствах	2,5 - 2,8 (25-28)

- охлаждающей в диафрагмах, не более	2,5 (25)
- в гидроприводах	2,0-2,5 (20-25)
В) воздуха:	
- для пневмоцилиндров	0,7 (7)
- для мембранно-исполнительных механизмов (МИМ)	0,2-0,25 (2,0- 2,5)
9. Электропитание однофазное	
- напряжение, В	220 <sup>+22</sup>
- частота, Гц	50 <sup>-33± 1</sup>
10. Габаритные размеры с загрузчиком, щитом управления, стойками клапанов, мм	3600x3100x4230
11. Масса с контейнерами для покрышек с посадочным диаметром 16 - 17,5 дюймов (без пресс-форм и диафрагм ), кг	21 450

\*Уточняются при монтаже форматора -вулканизатора на предприятии-потребителе.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru http://tpm.nt-rt.ru/