

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>

Форматор-вулканизатор ФВ2-300 (55")



Представляет собой 2-х позиционный пресс классического типа с электромеханическим кривошипно-шатунным приводом траверсы, обеспечивающим силовое заприание пресс-форм на период вулканизации покрышек. Привод траверсы оснащен червячно-планетарным редуктором, позволяющим увеличить долговечность пресса. Имеет паровые камеры, оснащенные планшайбами с винтовым приводом для регулирования натяга по стыку пресс-форм. Позволяет использовать секторные и обычные пресс-формы с экваториальным разъемом. Обогрев пресс-форм - паровой, камерный с регулированием температуры по одному контуру. Имеет центральный механизм с диафрагмой типа "Бег-О-Матик". Гильза цилиндра соединена со штоком телескопического гидроцилиндра, обеспечивающего перемещение нижнего бортового кольца прсс-формы. Выгрузка свулканизованных покрышек осуществляется механизмом, имеющим отрывающую штангу и рычаги. Режим работы - полуавтоматический и пооперационный. В системе управления используется программируемый контроллер.

Предназначен для формования и вулканизации диагональных и радиальных покрышек грузовых автомобилей. Форматоры ФВ2-300 работают на всех шинных заводах России и СНГ , срок службы их достигает уже более 35 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение параметра
1. Виды вулканизуемых покрышек	радиальные; диагональные
2. Посадочные диаметры, в дюймах	16... 20
3. Прессовое усилие на одну пресс-форму, тс	320
4. Внутренний диаметр вулканизационной камеры, мм	1335
5. Количество вулканизационных камер , шт	2
6. Тип запорного и силового механизмов	кривошипно- шатунный
7. Тип пресс-формы	экваториальная, секторная
8. Максимальная/минимальная высота пресс-формы, мм	410/240
9. Тип диафрагмы	неубирающаяся
10. Привод траверсы	электромеханический
11. Время открывания(закрывания), с	80
12. Тип обогрева пресс-форм	камерный
13. Давление греющего пара, МПа	0,8
14. Давление формующего пара, МПа	регулируемое 0,005..0,35
15. Давление перегретой воды, МПа	2,8
16. Система управления	программируемый контроллер или релейно-контакт
17. Режим работы	полуавтоматический и пооперационный
18. Мощность электродвигателя, кВт	13
19. Габаритные размеры , мм	
- длина	5600
- ширина	3900
- высота	3700
20. Масса, кг	32000

Форматор-вулканизатор по спец.заказу, за дополнительную оплату может поставляться с механизмом загрузки и установкой охлаждения.

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов tmp@nt-rt.ru <http://tpm.nt-rt.ru/>