

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

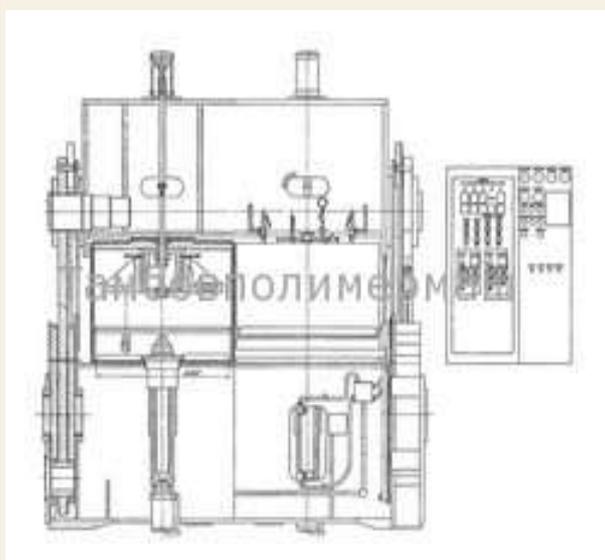
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны(8552)205341

Нижний Новгород(831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов [tpp@nt-rt.ru](mailto:tpp@nt-rt.ru) <http://tpp.nt-rt.ru/>

## Форматор-вулканизатор ФВ2-430 (63,5")



Представляет собой двухпозиционный пресс для формования и вулканизации покрышек с электромеханическим кривошипно-шатунным приводом траверсы, обеспечивающим силовое запираание пресс-форм. Пресс предназначен для формования и вулканизации покрышек диагональной и радиальной конструкции, в том числе ЦМК в пресс-формах с экваториальным разъемом, либо секторных и имеет устройства для управления работой двухфазных секторных пресс-форм. Кроме того пресс оснащен системой отдельного формования на каждую камеру с применением клапанов типа "Лесли" и новой, более экономичной системы отвода конденсата. По сравнению с аналогичными форматорами-вулканизаторами чешского производства, преимуществом является усиленный узел управления диафрагмой (диаметр 160мм. против 130мм.), соосно расположенный с ним цилиндр отрыва покрышек. В приводе траверсы применен червячно-планетарный редуктор с глободным червяком. Изменена конструкция кривошипных колес: колеса имеют симметричные цапфы, что позволило снизить удельные нагрузки в трущихся парах и потери на трение, уменьшить мощность электродвигателя и, следовательно, уменьшить количество потребляемой электроэнергии. Новая конструкция привода траверсы позволила существенно сократить металлоемкость форматора - вулканизатора. Электроавтоматика и управление процессом формования и вулканизации могут быть выполнены как на релейно-контактной схеме, так и с микропроцессором. Поставляется с загрузочными устройствами.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Наименование параметра</b>	<b>Значение параметра</b>
1. Виды вулканизуемых покрышек	радиальные; диагональные
2. Посадочные диаметры, в дюймах	20... 24
3. Прессовое усилие на одну пресс-форму, тс	430
4. Внутренний диаметр вулканизационной камеры, мм	1525
5. Количество вулканизационных камер , шт	2
6. Тип запорного и силового механизмов	кривошипно- шатунный
7. Тип пресс-формы	секторная, либо с экваториальным разъемом
8. Максимальная/минимальная высота пресс-формы, мм	635/255
9. Тип диафрагмы	неубирающаяся
10. Привод траверсы	электромеханический
11. Время открывания(закрывания), с	80
12. Тип обогрева пресс-форм	камерный
13. Давление греющего пара, МПа	0,8
14. Давление формующего пара, МПа	регулируемое 0,005..0,35
15. Давление перегретой воды, МПа	2,8
16. Система управления	релейно- контактная
17. Режим работы	полуавтоматический и пооперационный
18. Наличие механизма загрузки	имеется
19. Установленная мощность электродвигателя, кВт	13
20. Габаритные размеры , мм	
- длина	6400
- ширина	5775
- высота	5450
21. Масса, кг	45000

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород(831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны(8552)205341	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес для всех регионов    [tmp@nt-rt.ru](mailto:tmp@nt-rt.ru)    <http://tpm.nt-rt.ru/>**